

Climatizzatori Pavimento/Soffitto

I climatizzatori pavimento-soffitto Fantini Cosmi Industrie vantano un'estrema versatilità di installazione: possono essere applicati indifferentemente al soffitto o al pavimento, garantendo in entrambi i casi un ingombro ridotto e una presenza discreta, grazie alle dimensioni supersottili e al design sobrio. Inoltre, la ricca varietà di potenze disponibili li rende adatti alla climatizzazione di tutti i locali di medie o grandi dimensioni.

La tecnologia DC INVERTER rappresenta la punta di diamante della famiglia FanAir in fatto di efficienza energetica, di efficacia e di funzionamento. Infatti si avvalgono di un compressore a velocità di rotazione variabile anziché costante, riuscendo così a dosare esattamente la potenza erogata in funzione del cambiamento della temperatura ambiente. Il risparmio energetico che ne deriva è pari al 30% circa su 8 ore di funzionamento continuativo. Inoltre, variando automaticamente l'erogazione di freddo o caldo, permettono di minimizzare le oscillazioni di temperatura a soli $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ rispetto a quella impostata, contro i circa $\pm 2^{\circ}\text{C}$ dei tradizionali condizionatori ON-OFF.



R410A



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Autodiagnosi



Riavvio automatico



Facilità di collegamento



Microprocessore



Sistema fonoassorbente



Funzione ventilatore



Comando a muro settimanale (optional)
X-CONTROL 2

CLIMATIZZATORE PAVIMENTO/SOFFITTO DC INVERTER 48000 BTU

CODICE

Unità Interna	XC48YSPS
Unità Esterna	XC48YC

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	3Ph - 380V - 50Hz
---------	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffreddamento	W	14000
Potenza assorbita in raffreddamento	W	6600
Potenza raffreddamento	BTU	47700
Assorbimento in raffreddamento	A	11.8
SEER		5.1
Classe energetica in raffreddamento		A

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento	W	16000
Potenza assorbita in riscaldamento	W	6700
Potenza riscaldamento	BTU	54600
Assorbimento in riscaldamento (hi/mi/lo)	A	12.0
SCOP		3.8
Classe energetica in riscaldamento		A

COMPRESSORE

Tipo di compressore	ROTATIVO
---------------------	----------

UNITÀ INTERNA

Portata d'aria unità interna	m ³ /h	2300
Rumorosità unità interna (hi/mi/lo)	dB(A)	55 / 50 / 46
Dimensioni unità interna	mm	1700 x 700 x 245
Dimensioni imballo unità interna	mm	1828 x 828 x 345
Peso netto unità interna	Kg	59
Peso lordo unità interna	Kg	68

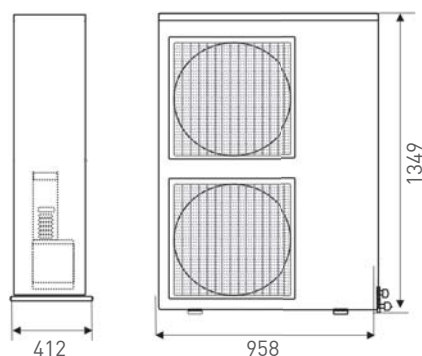
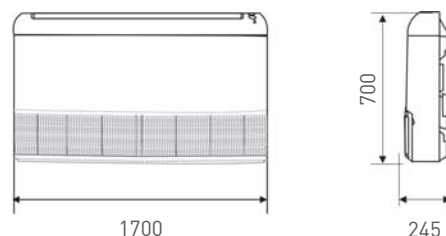
UNITÀ ESTERNA

Rumorosità unità esterna	dB(A)	70
Dimensioni unità esterna	mm	958 x 1349 x 412
Dimensioni imballo unità esterna	mm	1043 x 1500 x 453
Peso netto unità esterna	Kg	105
Peso lordo unità esterna	Kg	115

REFRIGERANTE

Gas refrigerante		R410A
Carica di refrigerante	g	4000
Valvola di servizio liquido		3/8"
Valvola di servizio gas		5/8"
Massima lunghezza linee frigorifere	m	50
Massimo dislivello	m	30
Intervallo di funzionamento	°CBS	-7° ÷ +48°

XC48YSPS XC48YC



COLLEGAMENTI ELETTRICI

