

Climatizzatori Pavimento/Soffitto

I climatizzatori pavimento-soffitto Fantini Cosmi Industrie vantano un'estrema versatilità di installazione: possono essere applicati indifferentemente al soffitto o al pavimento, garantendo in entrambi i casi un ingombro ridotto e una presenza discreta, grazie alle dimensioni supersottili e al design sobrio. Inoltre, la ricca varietà di potenze disponibili li rende adatti alla climatizzazione di tutti i locali di medie o grandi dimensioni.

La tecnologia DC INVERTER rappresenta la punta di diamante della famiglia FanAir in fatto di efficienza energetica, di efficacia e di funzionamento. Infatti si avvalgono di un compressore a velocità di rotazione variabile anziché costante, riuscendo così a dosare esattamente la potenza erogata in funzione del cambiamento della temperatura ambiente. Il risparmio energetico che ne deriva è pari al 30% circa su 8 ore di funzionamento continuativo. Inoltre, variando automaticamente l'erogazione di freddo o caldo, permettono di minimizzare le oscillazioni di temperatura a soli $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ rispetto a quella impostata, contro i circa $\pm 2^{\circ}\text{C}$ dei tradizionali condizionatori ON-OFF.



R410A



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Autodiagnosi



Riavvio automatico



Facilità di collegamento



Microprocessore



Sistema fonoassorbente



Funzione ventilatore



Comando a muro settimanale (optional) X-CONTROL 2

CLIMATIZZATORE PAVIMENTO/SOFFITTO DC INVERTER 12000 BTU

CODICE

Unità Interna	XC12YSPS
Unità Esterna	XC12YC

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz	1Ph - 230V - 50Hz
---------	-------------------

RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffrescamento	W	3500
Potenza assorbita in raffrescamento	W	1170
Potenza raffrescamento	BTU	11950
Assorbimento in raffrescamento (hi/mi/lo)	A	1 / 5.4 / 6.2
SEER		5.1
Classe energetica in raffrescamento		A

RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento	W	3800
Potenza assorbita in riscaldamento	W	1050
Potenza riscaldamento	BTU	12960
Assorbimento in riscaldamento (hi/mi/lo)	A	1 / 4.9 / 5.4
SCOP		3.8
Classe energetica in riscaldamento		A

COMPRESSORE

Tipo di compressore	ROTATIVO
---------------------	----------

UNITÀ INTERNA

Portata d'aria unità interna	m ³ /h	700
Rumorosità unità interna (hi/mi/lo)	dB(A)	33 / 30 / 27
Dimensioni unità interna	mm	1220 x 700 x 225
Dimensioni imballo unità interna	mm	1343 x 823 x 315
Peso netto unità interna	Kg	39
Peso lordo unità interna	Kg	46

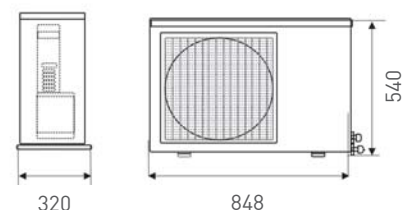
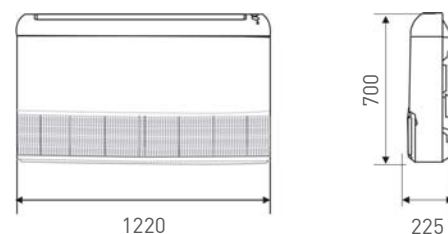
UNITÀ ESTERNA

Rumorosità unità esterna	dB(A)	62
Dimensioni unità esterna	mm	848 x 540 x 320
Dimensioni imballo unità esterna	mm	878 x 590 x 360
Peso netto unità esterna	Kg	34
Peso lordo unità esterna	Kg	37

REFRIGERANTE

Gas refrigerante		R410A
Carica di refrigerante	g	1200
Valvola di servizio liquido		1/4"
Valvola di servizio gas		3/8"
Massima lunghezza linee frigorifere	m	20
Massimo dislivello	m	15
Intervallo di funzionamento	°CBS	-7° ÷ +48°

XC12YSPS XC12YC



COLLEGAMENTI ELETTRICI

